

Leistungserklärung

gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011
geändert durch die delegierte Verordnung (EU) Nr. 574/2014



| | |
|-----------------|-------------------------------------------------|
| für das Produkt | SAKRET Klebe- und Armierungsmörtel KAM-E |
| Nr. | SAG 6066 |

| | |
|--------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Eindeutiger Kenncode des Produkttyps | EN 998-1:2010 LW CS II |
| Verwendungszweck(e) | Leichtputzmörtel CS II als Außen- und Innenputz für Wände, Decken, Pfeiler und Trennwände |
| Hersteller | SAKRET GmbH Osterhagener Str. 2 37431 Bad Lauterberg |
| System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit | System 4 |
| Harmonisierte Norm | EN 998-1:2010 |
| Erklärte Leistungen | |

| Wesentliche Merkmale | Leistung | System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit | Harmonisierte technische Spezifikation |
|---------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|----------------------------------------|
| Brandverhalten: | B (bei Verwendung im WDV-System Polystyrol) | System 4 | EN 998-1:2010 |
| Wasseraufnahme: | W2 | | |
| Wasserdampfdurchlässigkeit μ : | ≤ 20 | | |
| Haftzugfestigkeit: | $\geq 0,08 \text{ N/mm}^2$ (bei Bruchbild A, B oder C) | | |
| Wärmeleitfähigkeit $\lambda_{10,dry,mat}$: | $\leq 0,21 \text{ W/(m * K)}$ für P=50% $\leq 0,23 \text{ W/(m * K)}$ für P=90% (Tabellenwert nach EN 1745) | | |
| Dauerhaftigkeit (Frostwiderstand): | NPD | | |
| Gefährliche Substanzen | Siehe Sicherheitsdatenblatt | | |

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Dr. Günter Glock,
Leiter F&E und QS
(Name und Funktion)

Stefan Ruhland, Leiter Labor
(Name und Funktion)

Bad Lauterberg, 19.01.2016
(Ort und Datum der
Ausstellung)

i. V. 

i. V. 