

**Leistungserklärung**  
**gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011**  
**(Bauproduktenverordnung)**



für das Produkt „**SAKRET Mörtel M2H**“

**Nr. 6028**

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

**EN 1504-3: ZA.1a**

2. Typen-, Chargen- der Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gem. Artikel 11 Absatz 4:

**Chargennummer: siehe Verpackung des Produkts**

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

**Betonersatzprodukt für die statisch und nicht statisch relevante Instandsetzung**

**Mörtelauftrag von Hand (3.1)**

**Beton- und Mörtelauftrag durch Spritzverarbeitung (3.3)**

**Querschnittsergänzung mit Mörtel oder Beton (4.4)**

**Erhöhung der Bewehrungsüberdeckung mit zusätzlichem zementgebundenen Mörtel oder Beton (7.1)**

**Ersatz von schadstoffhaltigem oder carbonatisiertem Beton (7.2)**

**CC/-Mörtel für statisch relevante/statisch nicht relevante Instandsetzung (auf der Grundlage von hydraulischem Zement)**

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gem. Artikel 11 Absatz 5:

**SAKRET GmbH**  
**Osterhagener Str. 2**  
**37431 Bad Lauterberg**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gem. Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

**nicht zutreffend**

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungs-Beständigkeit des Bauprodukts gem. Anhang V:

**System 2+ (für Verwendungszwecke in Gebäuden und ingenieurstechnischen Bauwerken)**

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Die notifizierte Stelle (Kiwa Polymer Institut, 1119) hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle, sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt:

**Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle  
Nr. 1119-CPD-0822**

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

**nicht relevant**

9. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Druckfestigkeit:	Klasse R4	EN 1504-3:2005
Chloridionengehalt:	< 0,05%	EN 1504-3:2005
Haftvermögen:	≥ 2 MPa	EN 1504-3:2005
Karbonatisierungswiderstand:	bestanden	EN 1504-3:2005
Elastizitätsmodul:	≥ 20 GPa	EN 1504-3:2005
Temperaturwechselverträglichkeit Teil 1:	≥ 2 MPa	EN 1504-3:2005
Kapillare Wasseraufnahme:	≤ 0,5 kg * m <sup>-2</sup> * h <sup>-0,5</sup>	EN 1504-3:2005
Gefährliche Substanzen:	Übereinstimmung mit 5.4	EN 1504-3:2005
Brandverhalten:	E	EN 1504-3:2005

Wenn gemäß den Artikeln 37 oder 38 die Spezifische Technische Dokumentation verwendet wurde, die Anforderungen, die das Produkt erfüllt:

**nicht zutreffend**


10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Dr. Klaus Hoffmann, Leiter F&E  
(Name und Funktion)

Stefan Ruhland, Leiter Labor  
(Name und Funktion)

Bad Lauterberg, 01.07.2013  
(Ort und Datum der Ausstellung)

ppa. 

i. V. 